

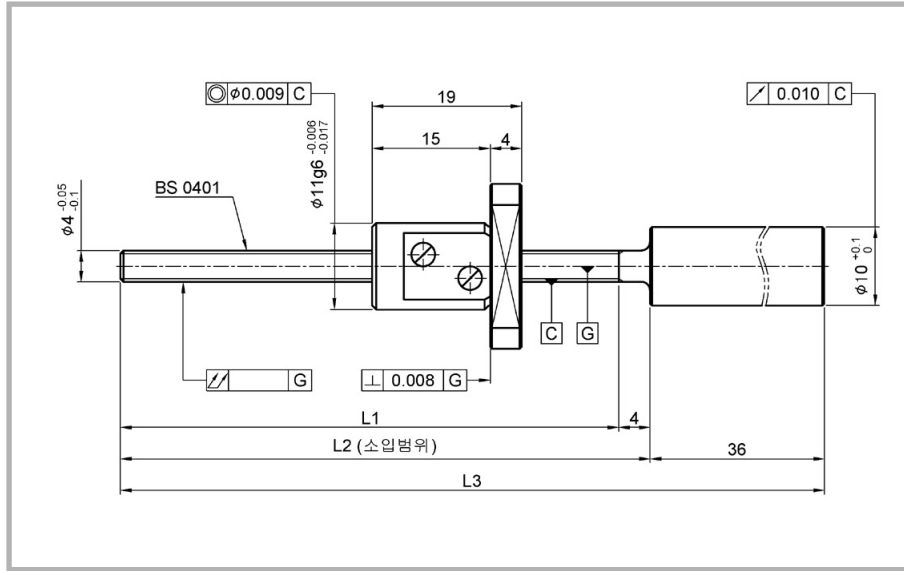


## 정밀연삭 볼스크류 축단미가공품(C3) / SUS

GPR(리턴 플레이트)

GTR(리턴 튜브)

# φ 04×01



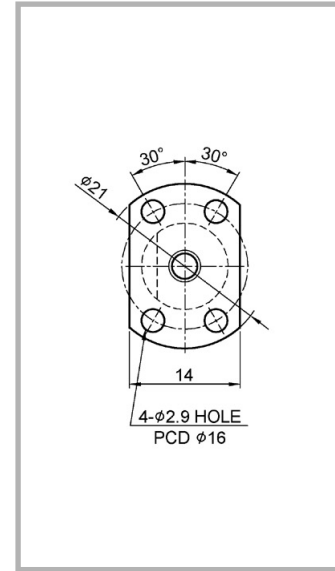
형식기호	스트로크	스크류축 길이		
		L1	L2	L3
※ GPR0401RC3T-100	30	60	64	100
GPR0401RC3T-150	80	110	114	150

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

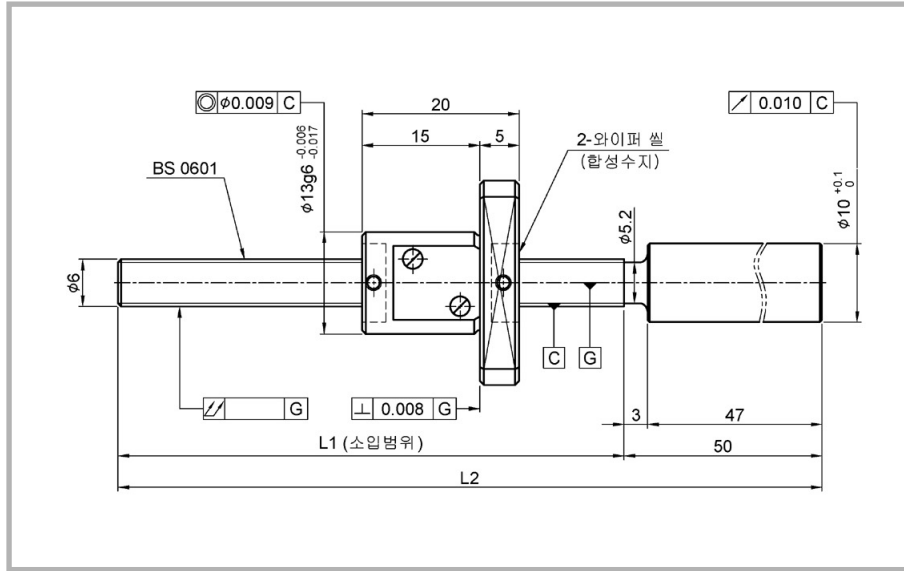


볼스크류 사양		
너트 형식	GPR 0401 R	
리드	1	
BCD	4.15	
곡경	3.15	
볼경	0.800	
회로수	2.7권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	470(380)	300(240)
기본정정격하중 : Coa(N)	780(550)	390(275)
회전토크 (N · cm)	1.0이하	0.02~0.1
강성 (N/μm)	32(29)	29(28)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.008	0.008	0.025	0.027	48
±0.008	0.008	0.035	0.032	

# φ 06×01



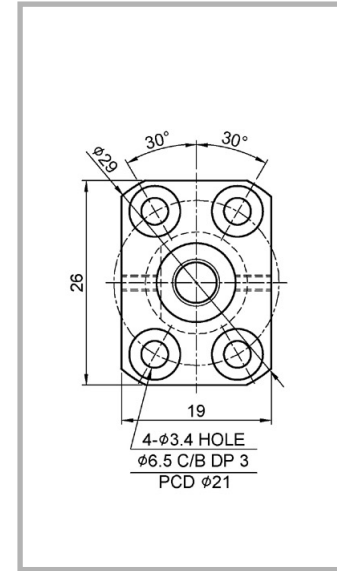
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L3
※ GPR0601RC3T-140	50	90	140
※ GPR0601RC3T-190	100	140	190
GPR0601RC3T-240	150	190	240

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

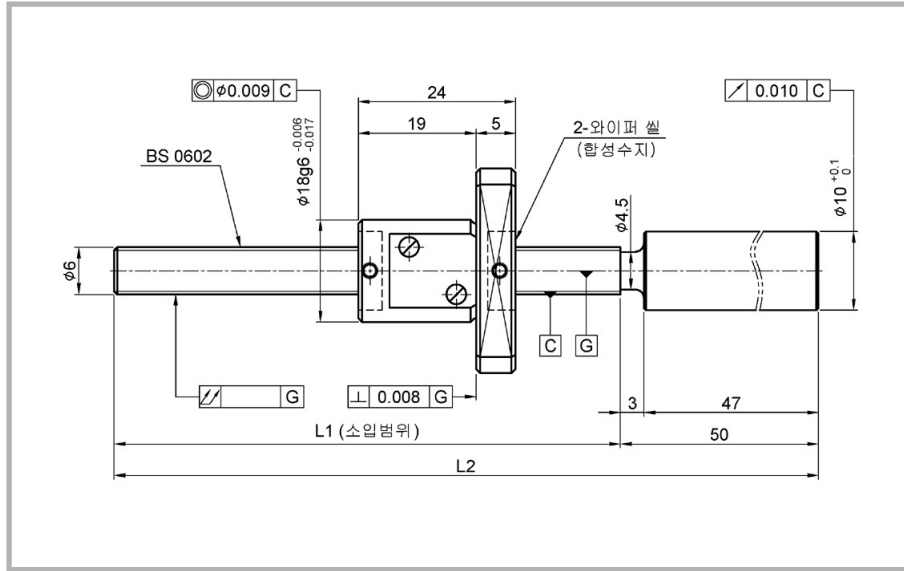


볼스크류 사양		
너트 형식	GPR 0601 R	
리드	1	
BCD	6.15	
곡경	5.3	
볼경	0.800	
회로수	2.7권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	630(500)	400(320)
기본정정격하중 : Coa(N)	1130(790)	565(395)
회전토크 (N · cm)	1.0이하	0.02~0.1
강성 (N/μm)	52(40)	38(36)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.008	0.008	0.035	0.059	72
±0.010	0.008	0.035	0.070	
±0.010	0.008	0.050	0.081	

# φ 06×02



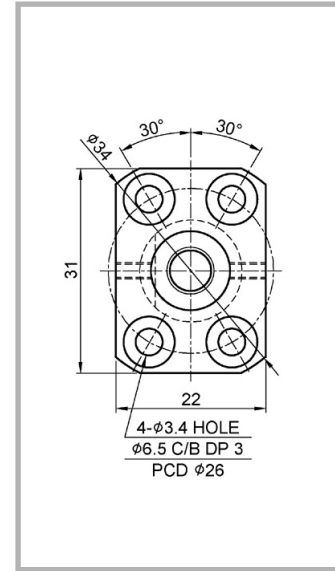
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L3
※ GPR0602RC3T-150	50	100	150
※ GPR0602RC3T-200	100	150	200
GPR0602RC3T-250	150	200	250

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

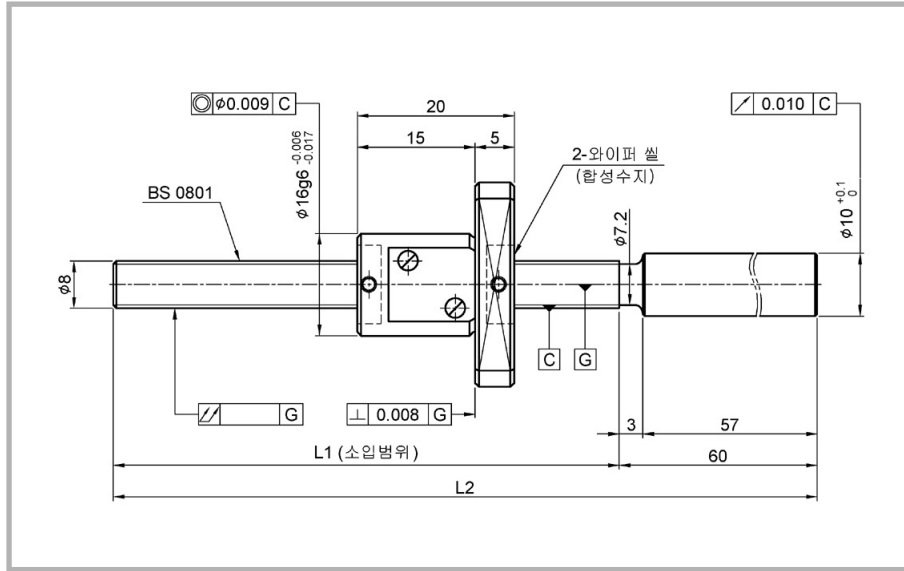


볼스크류 사양		
너트 형식	GPR 0602 R	
리드	2	
BCD	6.3	
곡경	4.6	
볼경	1.5875	
회로수	2.7권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	1350(1080)	850(680)
기본정정격하중 : Coa(N)	2350(1650)	1175(825)
회전토크 (N · cm)	1.0이하	0.1~0.2(0.02~1.0)
강성 (N/μm)	51(39)	36(34)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.008	0.008	0.035	0.084	36
±0.010	0.008	0.035	0.095	
±0.010	0.008	0.050	0.106	

# φ 08×01



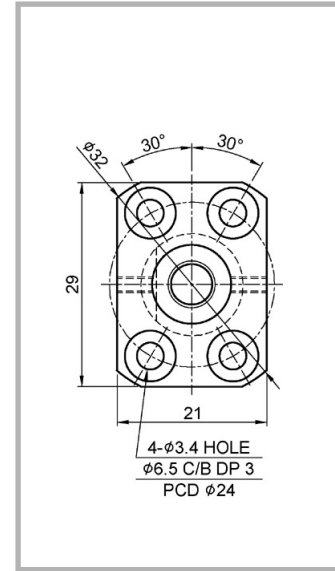
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L3
※ GPR0801RC3T-150	50	90	150
※ GPR0801RC3T-220	120	160	220
GPR0801RC3T-300	200	240	300

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

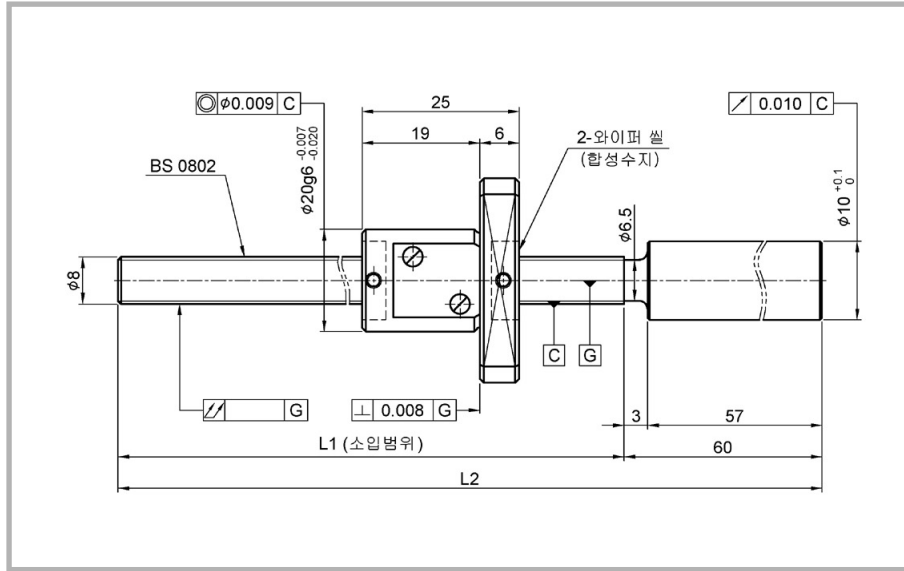


볼스크류 사양		
너트 형식	GPR 0801 R	
리드	1	
BCD	8.15	
곡경	7.3	
볼경	0.800	
회로수	2.7권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	750(600)	470(380)
기본정정격하중 : Coa(N)	1520(1060)	760(530)
회전토크 (N · cm)	1.0이하(1.0)	0.05~0.2(0.02~0.10)
강성 (N/μm)	60(58)	54(53)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.008	0.008	0.035	0.095	94
±0.010	0.008	0.050	0.123	
±0.012	0.008	0.050	0.154	

# φ 08×02



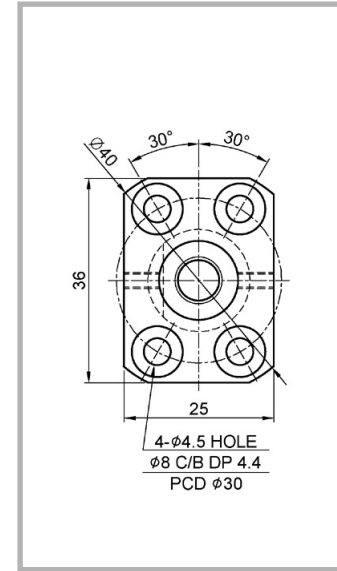
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L3
※ GPR0802RC3T-160	50	100	160
※ GPR0802RC3T-230	120	170	230
GPR0802RC3T-310	200	250	310

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

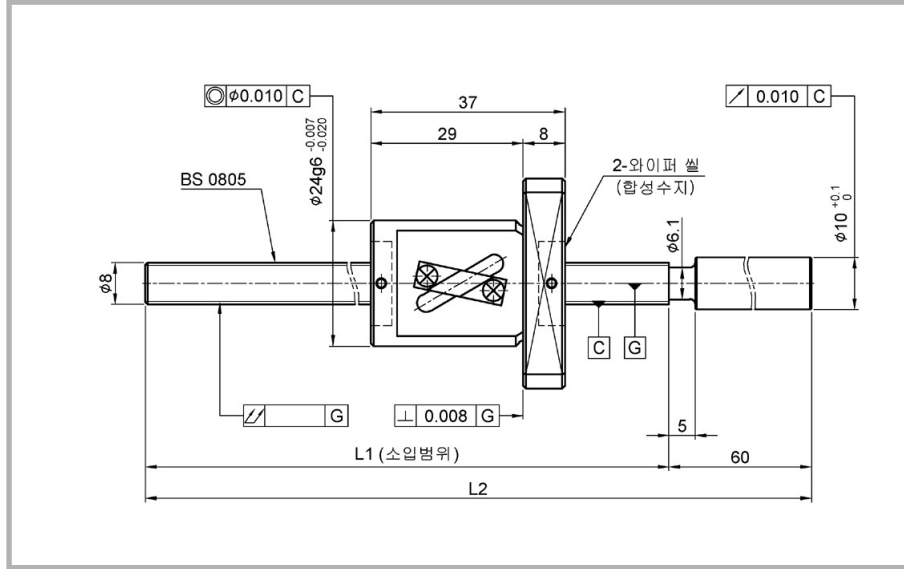


볼스크류 사양	
너트 형식	GPR 0802 R
리드	2
BCD	8.3
곡경	6.6
볼경	1.5875
회로수	2.7권 1열
스크류방향	오른쪽
정도등급	C3
틈새기호	T      Z
축방향틈새	0.005이하      0
기본동정격하중 : Ca (N)	1690(1350)      1060(850)
기본정정격하중 : Coa(N)	3085(2160)      1545(1080)
회전토크 (N · cm)	1.0이하      0.1~0.3
강성 (N/μm)	60(57)      54(52)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.008	0.008	0.035	0.136	48
±0.010	0.008	0.050	0.164	
±0.012	0.008	0.050	0.195	

# φ 08×05



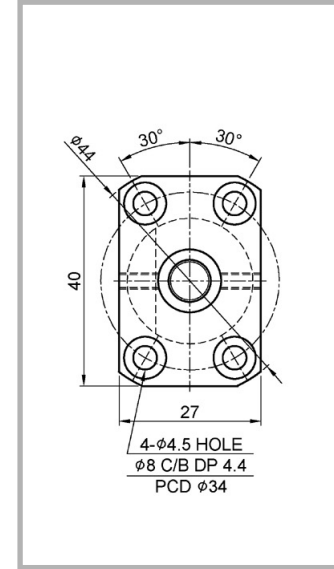
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR0805EC3T-180	60	120	180
※ GTR0805EC3T-240	120	180	240
GTR0805EC3T-300	180	240	300

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

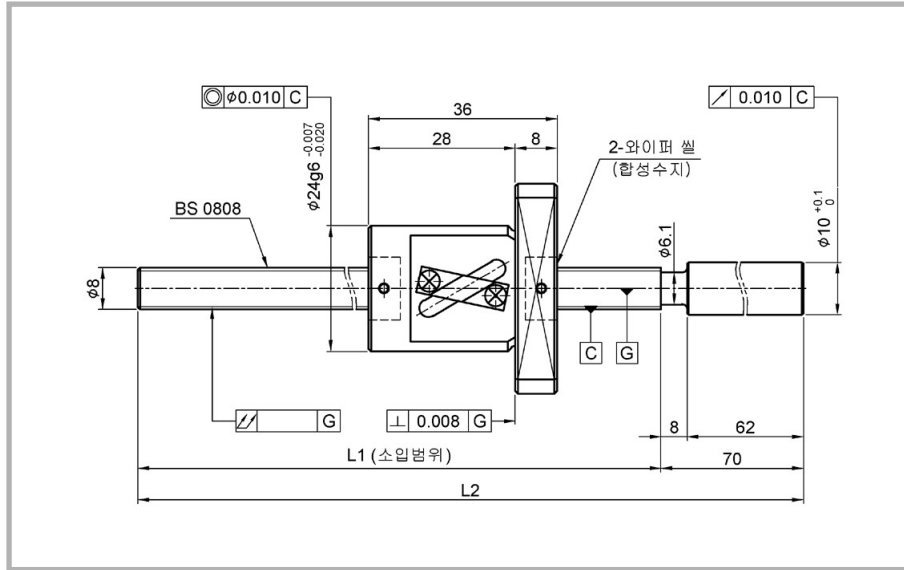


볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 0805 E	
리드	5	
BCD	8.3	
곡경	6.2	
볼경	2.000	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	2290(1830)	1440(1150)
기본정정격하중 : Coa(N)	3575(2500)	1790(1250)
회전토크 (N · cm)	1.0이하(1.0)	0.2~0.5(0.2~0.4)
강성 (N/μm)	60(57)	54(52)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.008	0.008	0.035	0.215	46
±0.010	0.008	0.050	0.239	
±0.012	0.008	0.050	0.262	

# φ 08×08

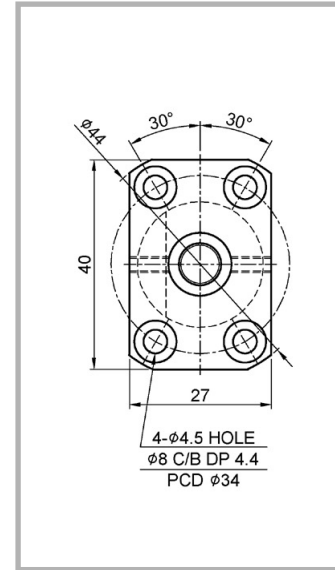


형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
GTR0808AC3T-200	60	130	200
GTR0808AC3T-260	120	190	260
GTR0808AC3T-320	180	250	320

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

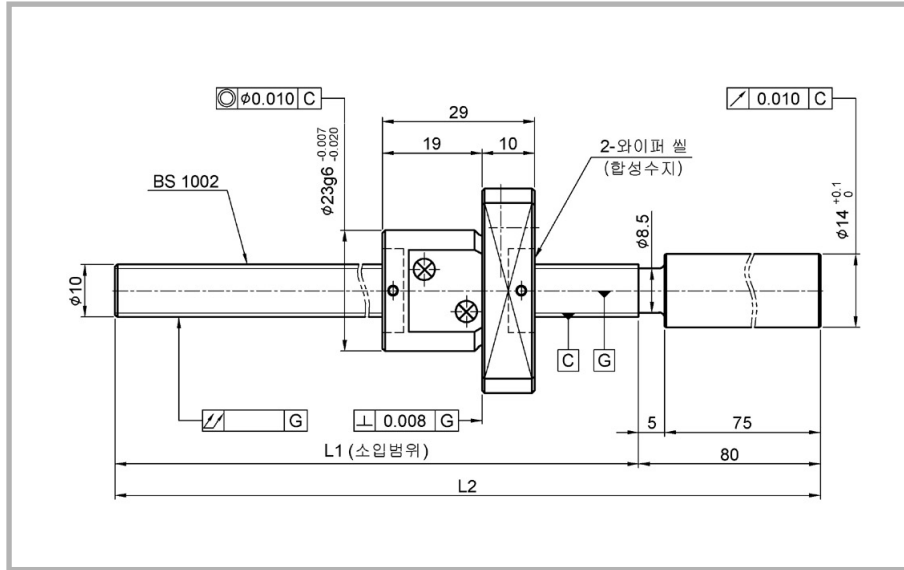


볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 0808 A	
리드	8	
BCD	8.3	
곡경	6.2	
볼경	2.000	
회로수	1.5×1	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	1450	910
기본정정격하중 : Coa(N)	2155	1080
회전토크 (N · cm)	1.0이하	0.1~0.3
강성 (N/μm)	34	30

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.010	0.008	0.035	0.225	34
±0.010	0.008	0.050	0.249	
±0.012	0.008	0.060	0.272	



# φ 10×02



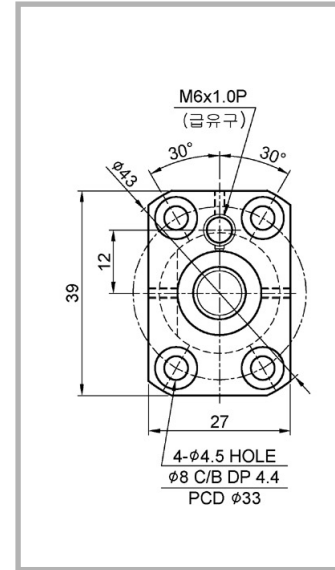
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GPR1002RC3T-220	100	140	220
※ GPR1002RC3T-320	200	240	320
GPR1002RC3T-420	300	340	420

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

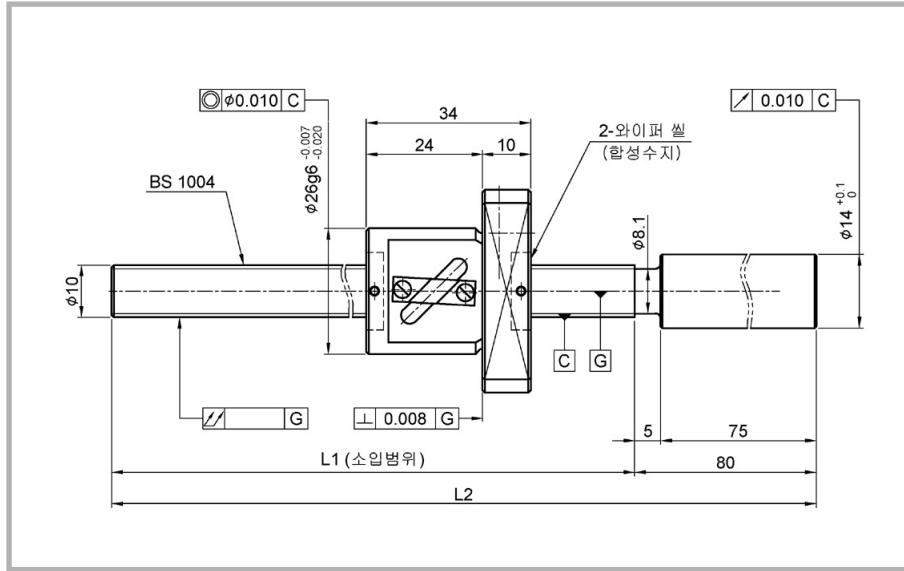


볼스크류 사양		
너트 형식	GPR 1002 R	
리드	2	
BCD	10.3	
곡경	8.6	
볼경	1.5875	
회로수	2.7권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	1980(1580)	1250(1000)
기본정정격하중 : Coa(N)	3820(2670)	1910(1335)
회전토크 (N · cm)	1.0이하(1.0)	0.2~0.5(0.2~0.4)
강성 (N/μm)	79(66)	62(59)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.010	0.008	0.040	0.253	60
±0.012	0.008	0.050	0.314	
±0.013	0.010	0.065	0.376	

# φ 10×04



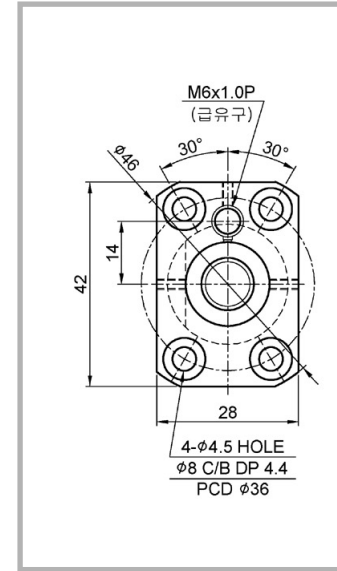
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR1004EC3T-230	100	150	230
※ GTR1004EC3T-380	250	300	380
GTR1004EC3T-530	400	450	530

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

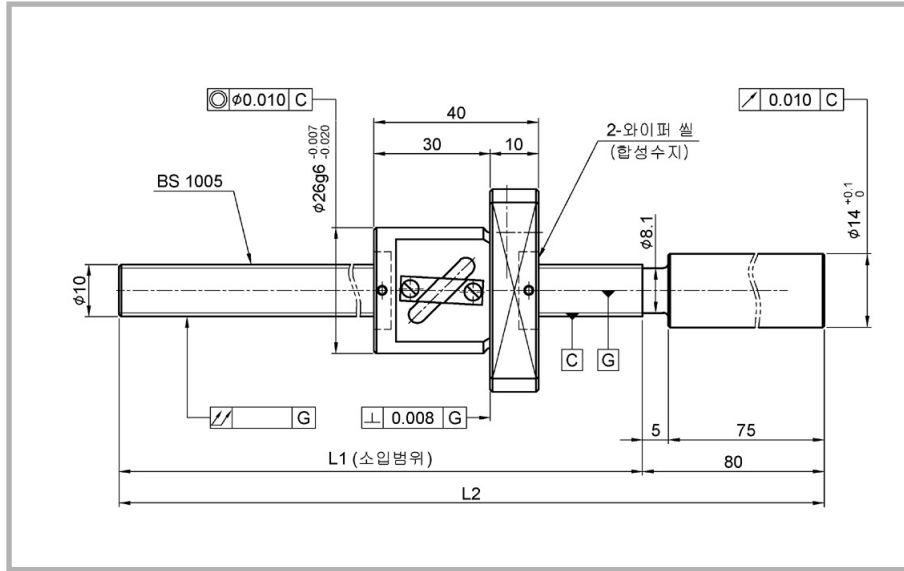


볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1004 E	
리드	4	
BCD	10.3	
곡경	8.2	
볼경	2.000	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	2730(2180)	1720(1370)
기본정정격하중 : Coa(N)	4410(3090)	2205(1545)
회전토크 (N · cm)	1.0이하(1.0)	0.4~0.8(0.3~0.6)
강성 (N/μm)	79(66)	62(59)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.010	0.008	0.040	0.304	54
±0.012	0.008	0.050	0.396	
±0.015	0.010	0.070	0.489	

# φ 10×05



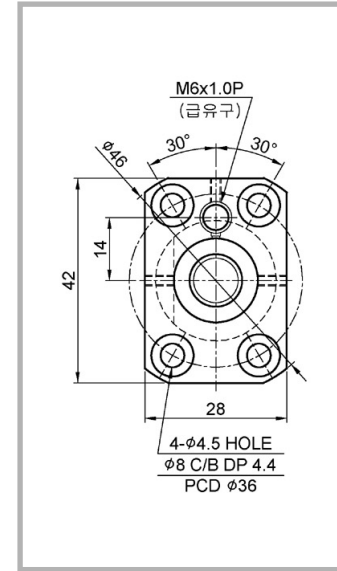
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR1005EC3T-240	100	160	240
※ GTR1005EC3T-390	250	310	390
GTR1005EC3T-540	400	460	540

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

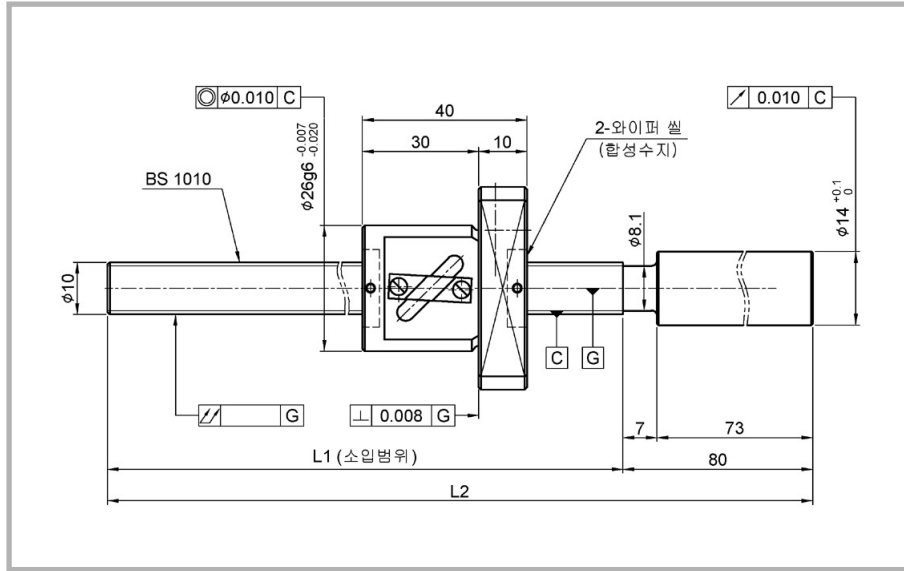


볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1005 E	
리드	5	
BCD	10.3	
곡경	8.2	
볼경	2.000	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	2730(2180)	1720(1370)
기본정정격하중 : Coa(N)	4410(3090)	2205(1545)
회전토크 (N · cm)	1.0이하	0.4~0.8(0.3~0.6)
강성 (N/μm)	79(66)	62(59)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.010	0.008	0.040	0.330	56
±0.012	0.008	0.050	0.422	
±0.015	0.010	0.070	0.515	

# φ 10×10

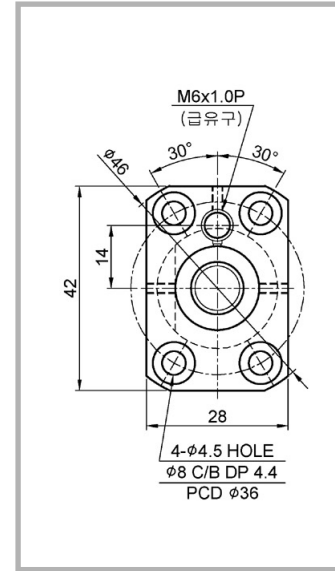


형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
GTR1010AC3T-240	100	160	240
GTR1010AC3T-440	300	360	440
GTR1010AC3T-640	500	560	640

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



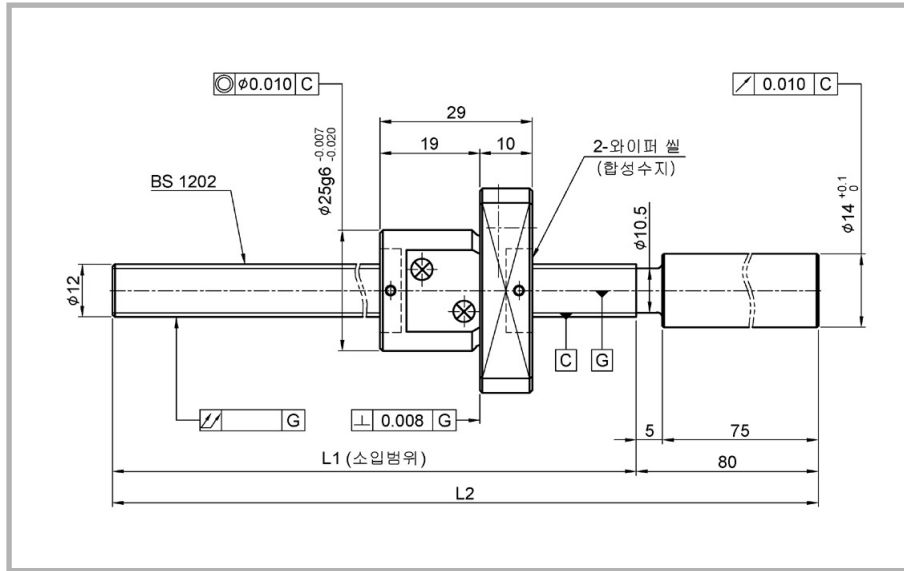
단위 : mm



볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1010 A	
리드	10	
BCD	10.3	
곡경	8.2	
볼경	2.000	
회로수	1.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	1720	1080
기본정정격하중 : Coa(N)	2745	1375
회전토크 (N · cm)	1.0이하	0.2~0.5
강성 (N/μm)	40	35

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.010	0.008	0.040	0.328	40
±0.013	0.010	0.065	0.451	
±0.016	0.012	0.070	0.574	

# φ 12×02



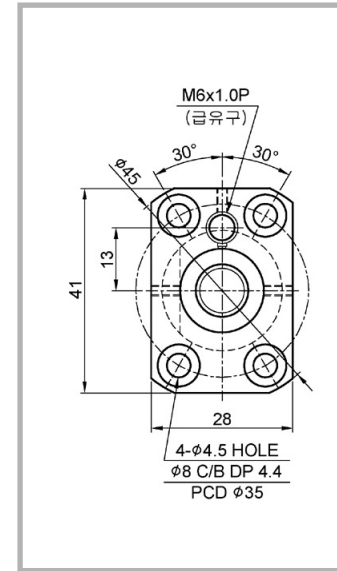
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GPR1202RC3T-220	100	140	220
※ GPR1202RC3T-370	250	290	370
GPR1202RC3T-520	400	440	520

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

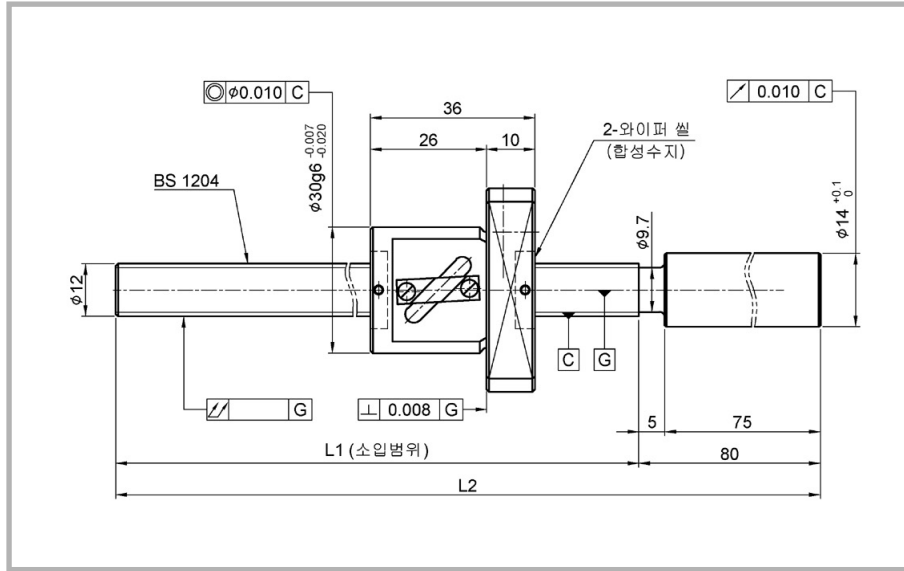


볼스크류 사양		
너트 형식	GPR 1202 R	
리드	2	
BCD	12.3	
곡경	10.6	
볼경	1.5875	
회로수	2.7권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	2240(1790)	1410(1130)
기본정정격하중 : Coa(N)	4555(3190)	2280(1595)
회전토크 (N · cm)	1.0이하(1.0)	0.4~0.7(0.3~0.6)
강성 (N/μm)	87(83)	79(76)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.010	0.008	0.040	0.323	72
±0.012	0.008	0.050	0.456	
±0.015	0.010	0.070	0.589	

# φ 12×04

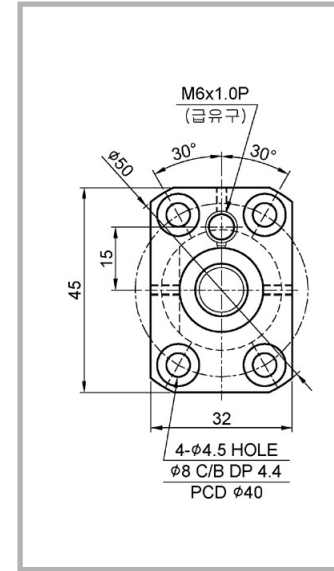


형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
GTR1204EC3T-240	100	160	240
GTR1204EC3T-390	250	310	390
GTR1204EC3T-540	400	460	540

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



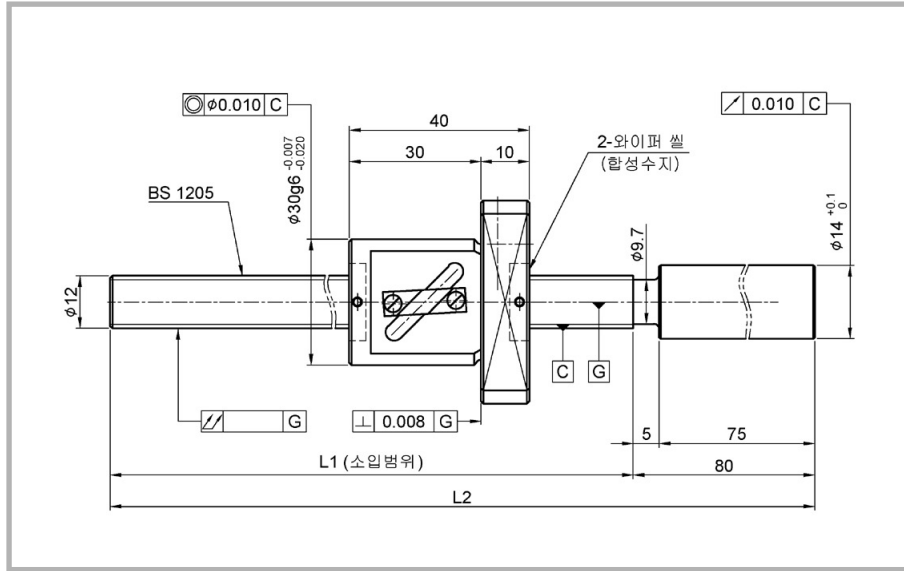
단위 : mm



볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1204 E	
리드	4	
BCD	12.3	
곡경	9.8	
볼경	2.3812	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	3770	2380
기본정정격하중 : Coa(N)	6320	3160
회전토크 (N · cm)	1.0이하	0.6~1.1
강성 (N/μm)	103	84

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.010	0.008	0.040	0.416	56
±0.012	0.008	0.050	0.549	
±0.015	0.010	0.070	0.682	

## φ 12×05



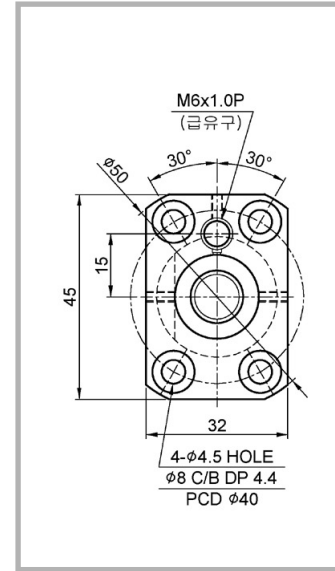
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR1205EC3T-240	100	160	240
※ GTR1205EC3T-440	300	360	440
GTR1205EC3T-640	500	560	640

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

## 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

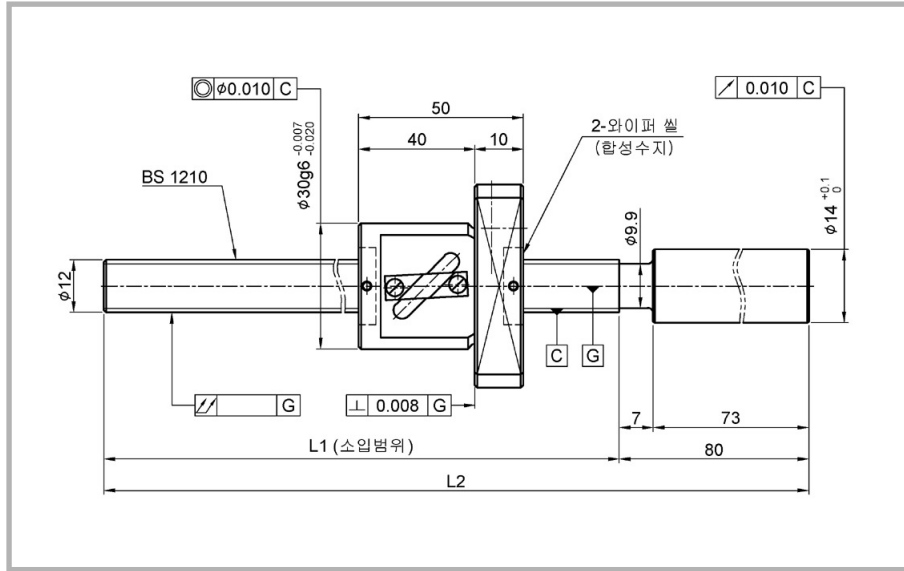


볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1205 E	
리드	5	
BCD	12.3	
곡경	9.8	
볼경	2.3812	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	3770(3020)	2380(1900)
기본정정격하중 : Coa(N)	6320(4420)	3160(2210)
회전토크 (N · cm)	1.0이하(1.0)	0.6~1.1(0.5~1.0)
강성 (N/μm)	103(89)	84(80)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.010	0.008	0.050	0.434	56
±0.013	0.010	0.065	0.611	
±0.016	0.012	0.075	0.789	

# φ 12×10



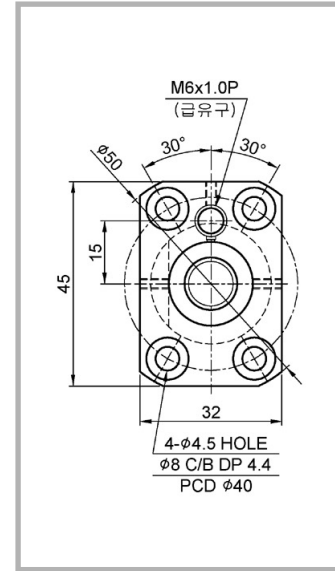
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR1210EC3T-260	100	180	260
※ GTR1210EC3T-460	300	380	460
GTR1210EC3T-660	500	580	660

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm



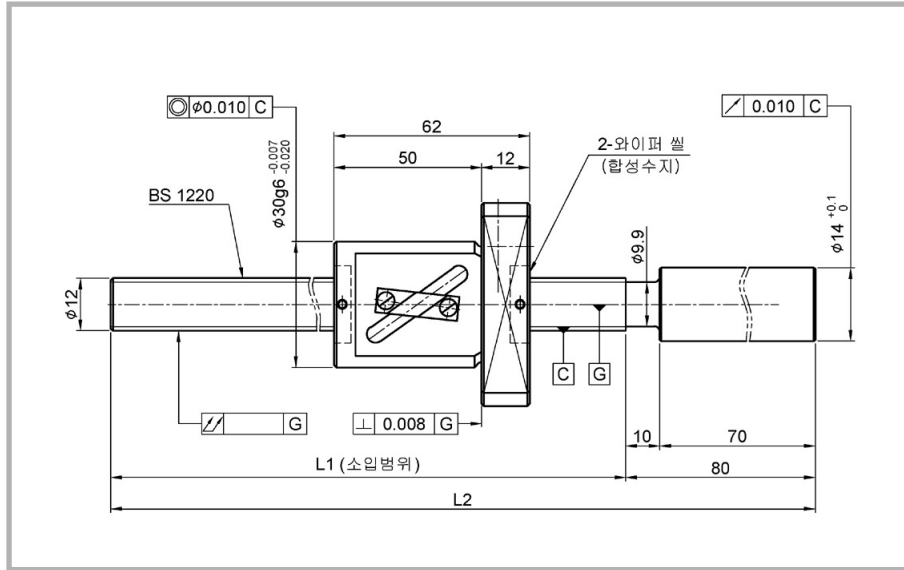
볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1210 E	
리드	10	
BCD	12.5	
곡경	10	
볼경	2.3812	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	3820(3060)	2410(1930)
기본정정격하중 : Coa(N)	6480(4540)	3240(2270)
회전토크 (N · cm)	1.0이하(1.0)	0.7~1.4(0.6~1.1)
강성 (N/μm)	105(90)	86(81)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.010	0.008	0.040	0.492	62
±0.013	0.010	0.065	0.669	
±0.016	0.012	0.070	0.847	



# φ 12×20

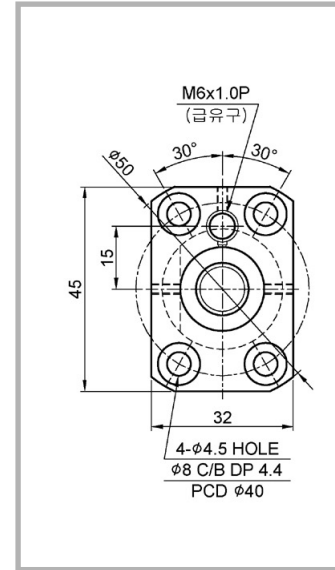


형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
GTR1220AC3T-370	200	290	370
GTR1220AC3T-570	400	490	570
GTR1220AC3T-770	600	690	770

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



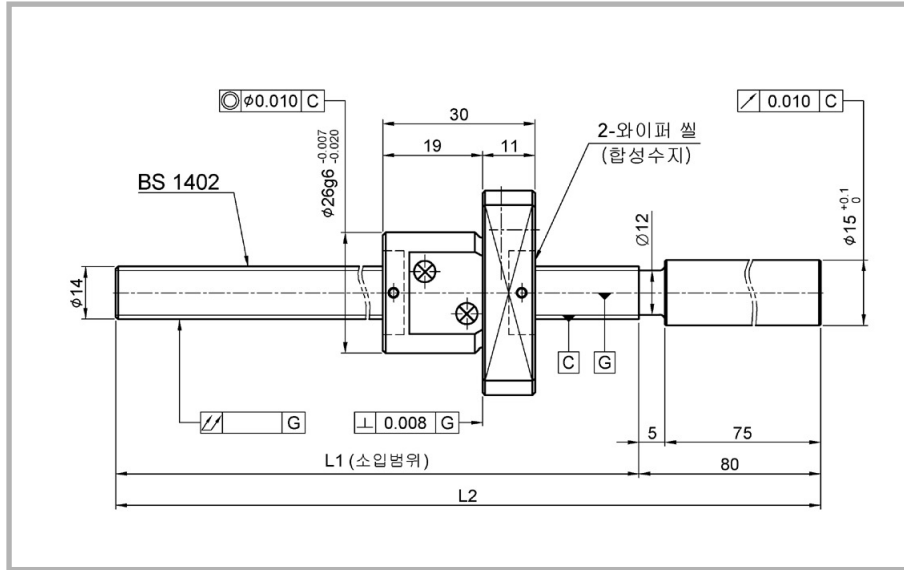
단위 : mm



볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1220 A	
리드	20	
BCD	12.5	
곡경	10	
볼경	2.3812	
회로수	1.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	2410	1520
기본정정격하중 : Coa(N)	3920	1960
회전토크 (N · cm)	1.0이하	0.5~1
강성 (N/μm)	59	53

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.012	0.008	0.050	0.651	48
±0.015	0.010	0.070	0.829	
±0.018	0.013	0.070	1.006	

# φ 14×02



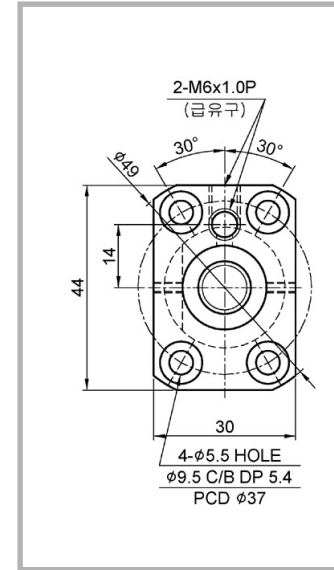
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GPR1402RC3T-330	200	250	330
※ GPR1402RC3T-480	350	400	480
GPR1402RC3T-630	500	550	630

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

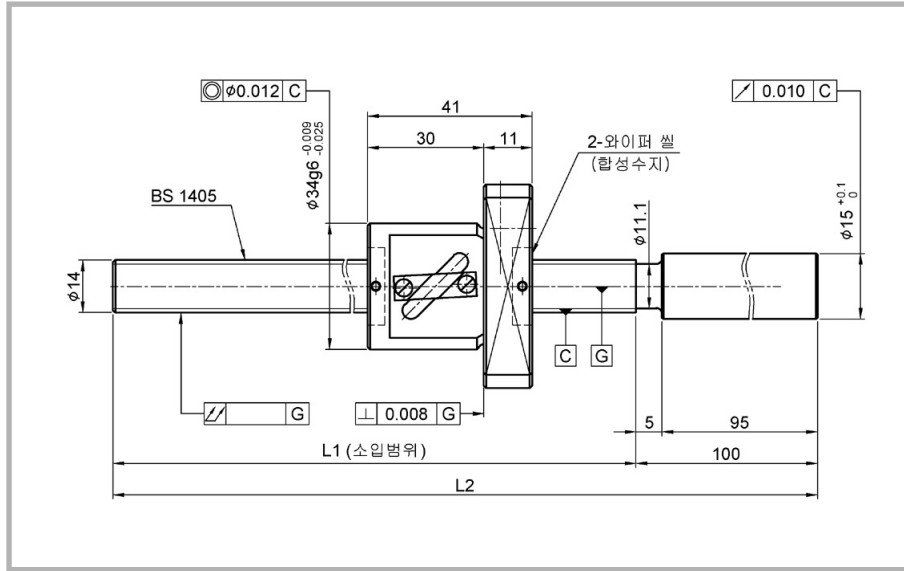


볼스크류 사양		
너트 형식	GPR 1402 R	
리드	2	
BCD	14.3	
곡경	12.6	
볼경	1.5875	
회로수	2.7권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	2470(1980)	1560(1250)
기본정정격하중 : Coa(N)	5290(3700)	2645(1850)
회전토크 (N · cm)	1.0이하(1.0)	0.5~1(0.4~0.7)
강성 (N/μm)	106(100)	87(83)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.012	0.008	0.040	0.542	84
±0.013	0.010	0.050	0.723	
±0.016	0.012	0.055	0.904	

# φ 14×05



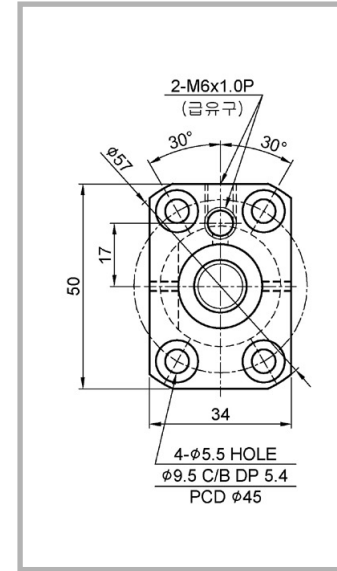
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR1405EC3T-360	200	260	360
※ GTR1405EC3T-510	350	410	510
GTR1405EC3T-660	500	560	660

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

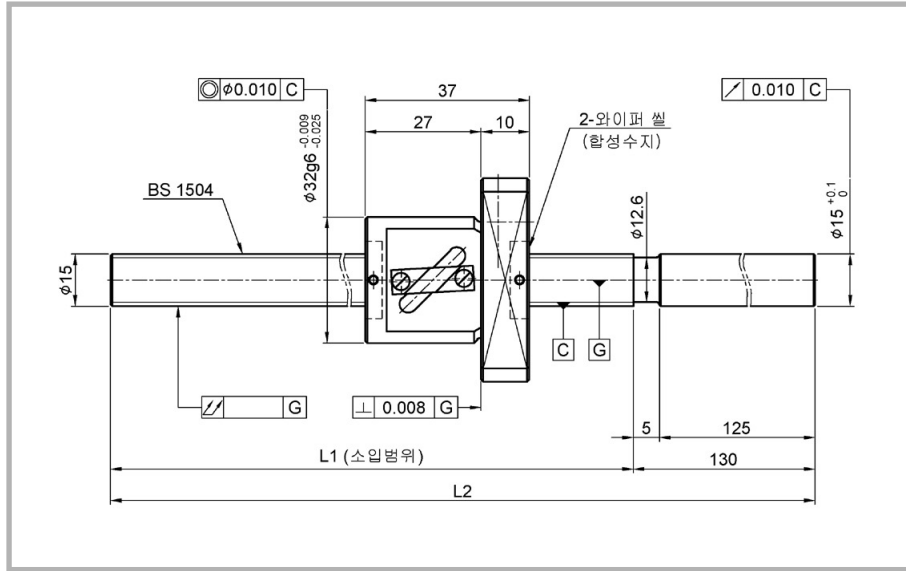


볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1405 E	
리드	5	
BCD	14.5	
곡경	11.2	
볼경	3.175	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	6270(5020)	3950(3160)
기본정정격하중 : Coa(N)	11660(8160)	5830(4080)
회전토크 (N · cm)	2.0이하(1.0)	1.5~2.5(1.0~2.0)
강성 (N/μm)	133(127)	111(106)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.012	0.008	0.040	0.712	46
±0.015	0.010	0.055	0.893	
±0.016	0.012	0.070	1.074	

# φ 15×04

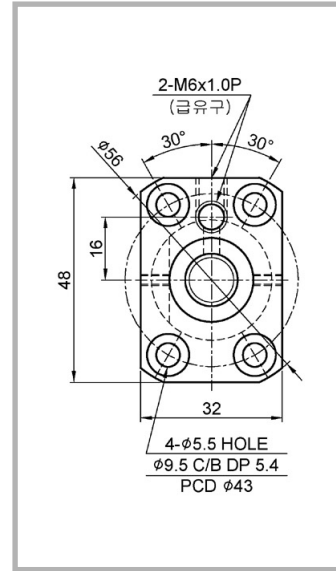


형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
GTR1504EC3T-500	300	370	500
GTR1504EC3T-800	600	670	800
GTR1504EC3T-1200	1000	1070	1200

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



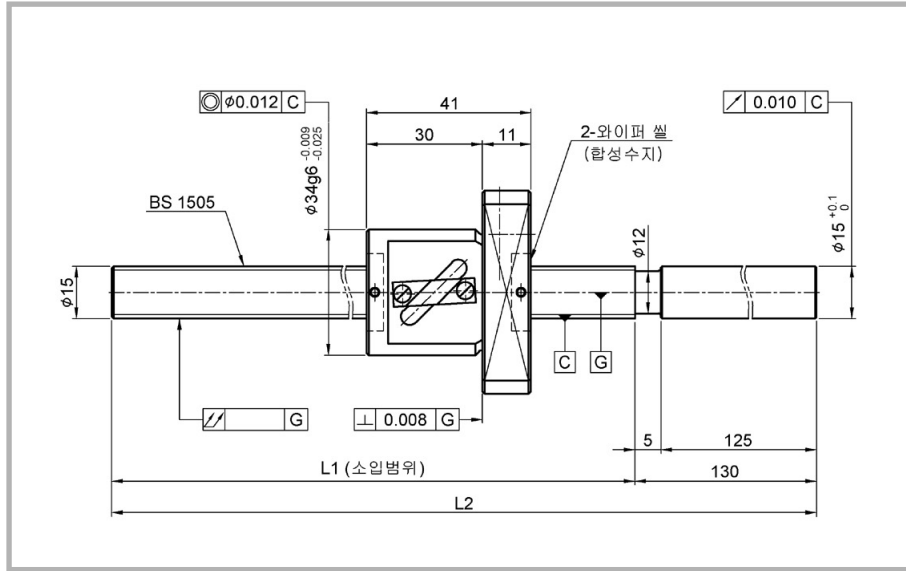
단위 : mm



볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1504 E	
리드	4	
BCD	15.3	
곡경	12.8	
볼경	2.3812	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	4430	2790
기본정정격하중 : Coa(N)	7840	3920
회전토크 (N · cm)	2.0이하	1~2
강성 (N/μm)	127	106

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.013	0.010	0.050	0.909	66
±0.018	0.013	0.070	1.325	
±0.024	0.016	0.120	1.880	

# φ 15×05



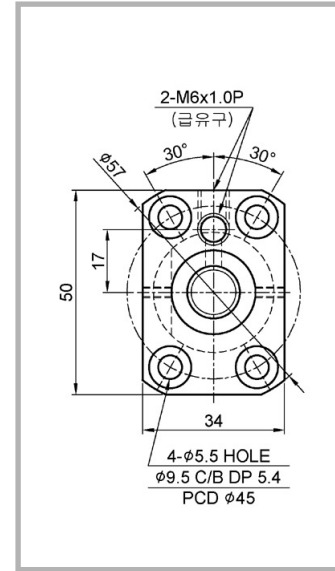
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR1505EC3T-510	300	380	510
※ GTR1505EC3T-810	600	680	810
GTR1505EC3T-1210	1000	1080	1210

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

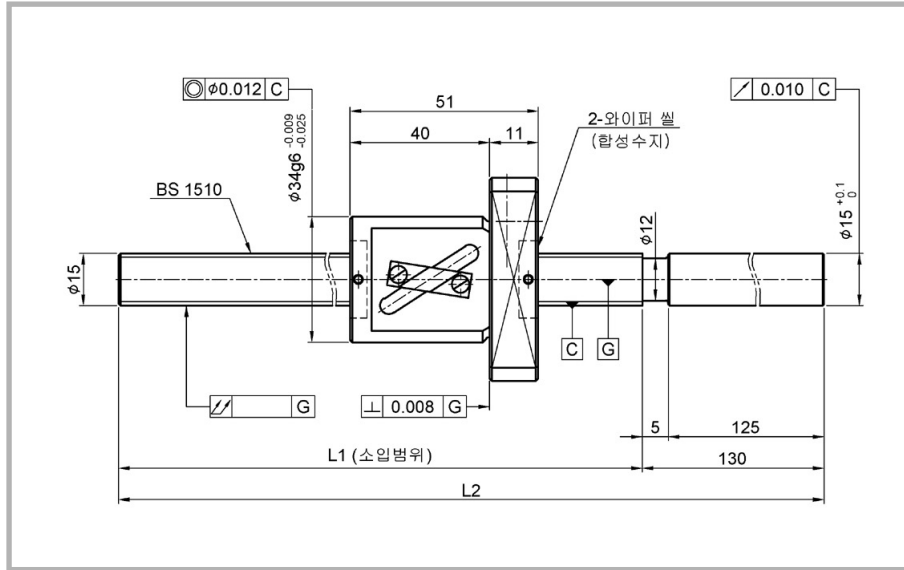


볼스크류 사양	
너트 형식	GTR 1505 E
리드	5
BCD	15.5
곡경	12.2
볼경	3.175
회로수	2.5권 1열
스크류방향	오른쪽
정도등급	C3
틈새기호	T Z
축방향틈새	0.005이하 0
기본동정격하중 : Ca (N)	6610(5290) 4160(3330)
기본정정격하중 : Coa(N)	12545(8780) 6275(4390)
회전토크 (N · cm)	2.0이하(1.0) 1.5~3(1.0~2.0)
강성 (N/μm)	139(133) 126(111)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.013	0.010	0.055	0.974	50
±0.018	0.013	0.095	1.390	
±0.024	0.016	0.120	1.945	

# φ 15×10



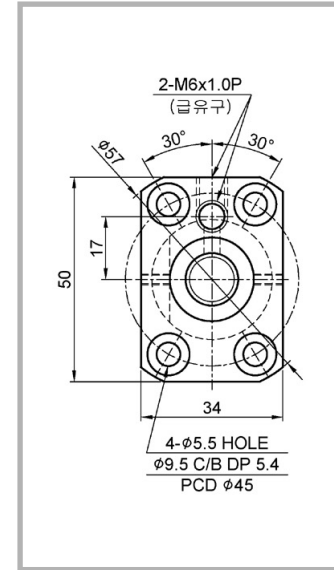
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR1510EC3T-520	300	390	520
※ GTR1510EC3T-820	600	690	820
GTR1510EC3T-1220	1000	1090	1220

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

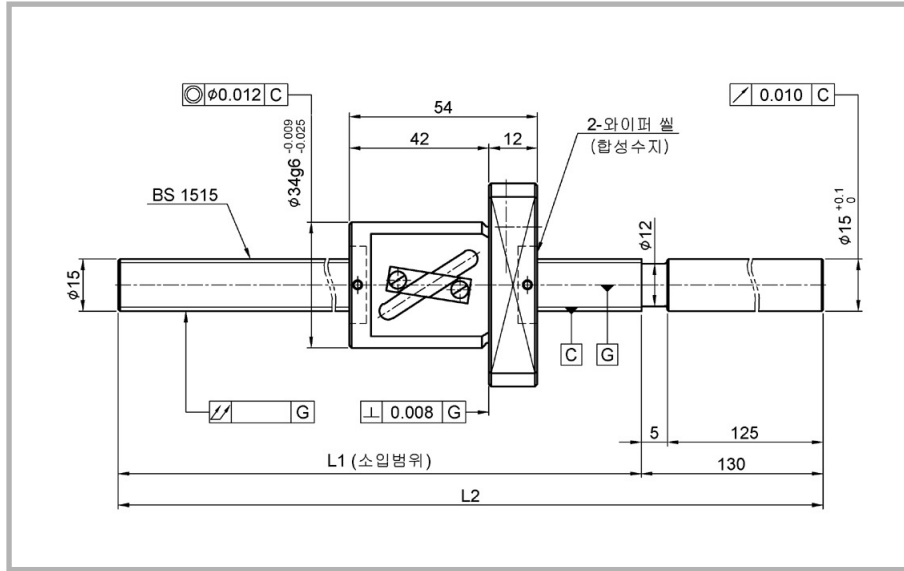


볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1510 E	
리드	10	
BCD	15.5	
곡경	12.2	
볼경	3.175	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	6610(5290)	4160(3330)
기본정정격하중 : Coa(N)	12545(8780)	6275(4390)
회전토크 (N · cm)	2.0이하(2.0)	1.5~3(1.0~2.0)
강성 (N/μm)	139(133)	126(111)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.013	0.010	0.055	1.044	54
±0.018	0.013	0.095	1.460	
±0.024	0.016	0.120	2.015	

# φ 15×15

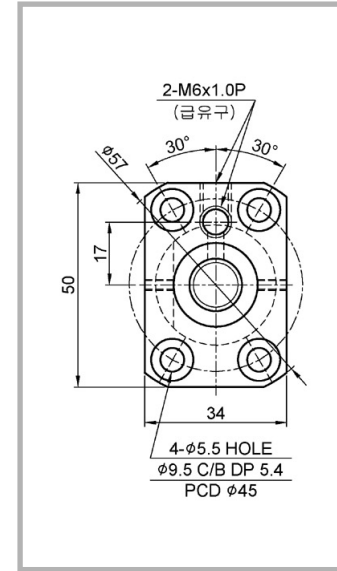


형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
GTR1515AC3T-540	300	410	540
GTR1515AC3T-840	600	710	840
GTR1515AC3T-1240	1000	1110	1240

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



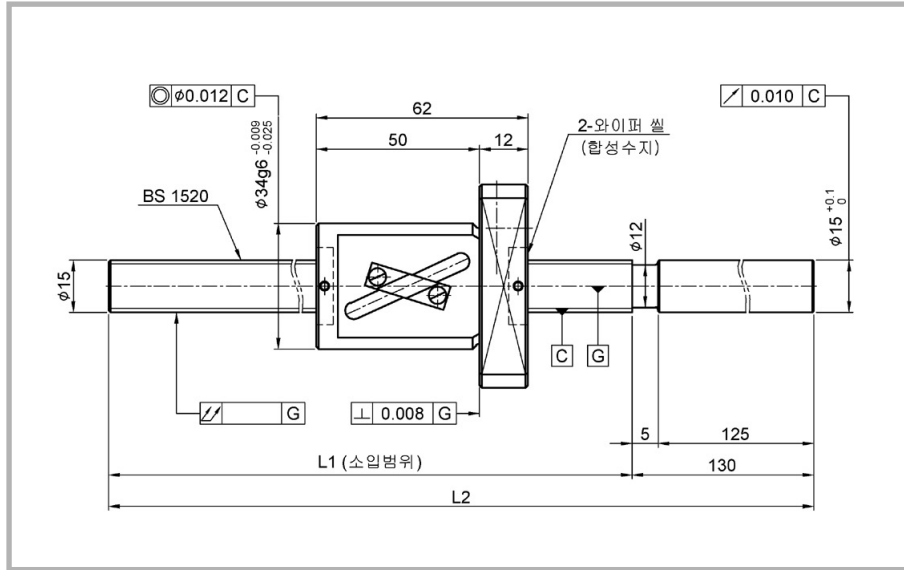
단위 : mm



볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1515 A	
리드	15	
BCD	15.75	
곡경	12.4	
볼경	3.175	
회로수	1.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	4230	2660
기본정정격하중 : Coa(N)	7840	3920
회전토크 (N · cm)	2.0이하	1~2
강성 (N/μm)	85	77

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.015	0.010	0.055	1.085	38
±0.021	0.015	0.095	1.501	
±0.024	0.016	0.120	2.055	

# φ 15×20



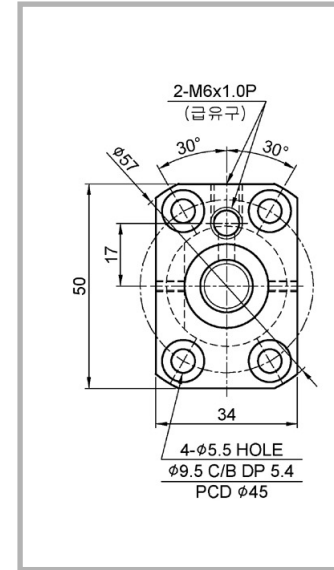
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR1520AC3T-550	300	420	550
※ GTR1520AC3T-850	600	720	850
GTR1520AC3T-1250	1000	1120	1250

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm



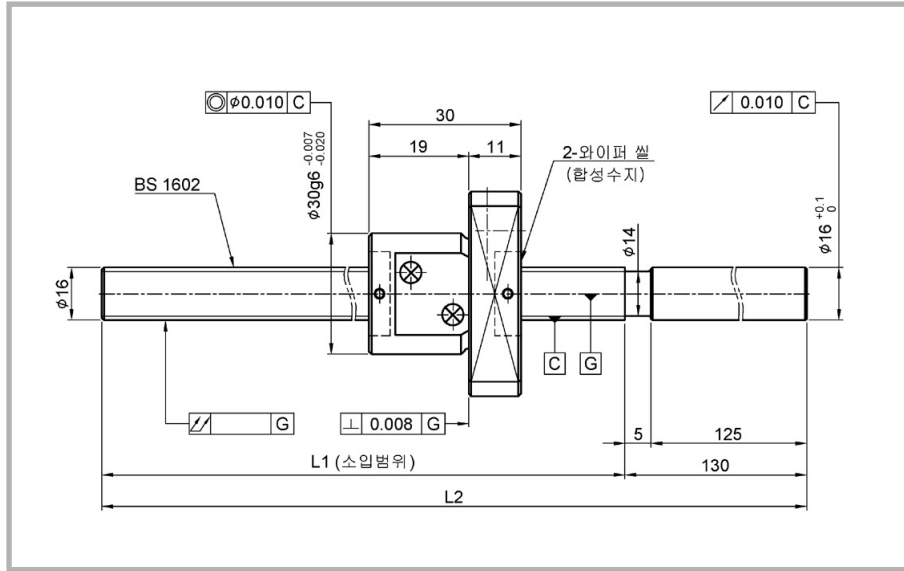
볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 1520 A	
리드	20	
BCD	15.75	
곡경	12.4	
볼경	3.175	
회로수	1.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	4230(3380)	2660(2130)
기본정정격하중 : Coa(N)	7840(5490)	3920(2745)
회전토크 (N · cm)	2.0이하(2.0)	1~2(0.8~1.5)
강성 (N/μm)	85(81)	77(57)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.015	0.010	0.055	1.143	42
±0.018	0.013	0.075	1.559	
±0.024	0.016	0.120	2.113	



# φ 16×02



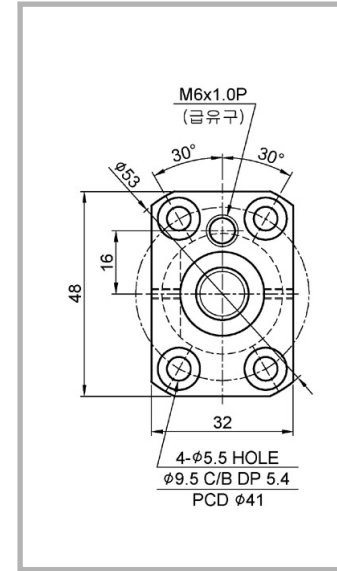
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GPR1602RC3T-380	200	250	380
※ GPR1602RC3T-530	350	400	530
GPR1602RC3T-680	500	550	680

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

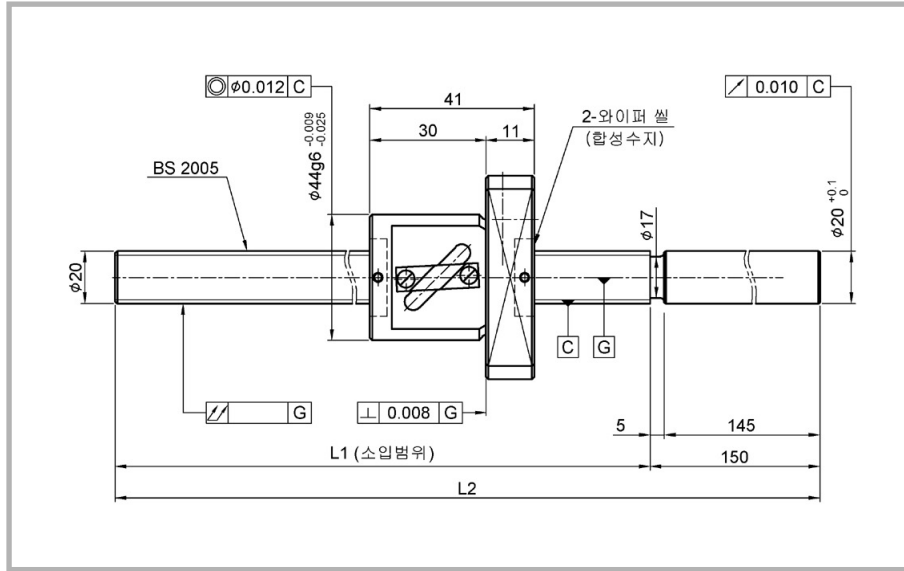


볼스크류 사양		
너트 형식	GPR 1602 R	
리드	2	
BCD	16.3	
곡경	14.6	
볼경	1.5875	
회로수	2.7권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	2690(2150)	1690(1350)
기본정정격하중 : Coa(N)	6030(4220)	3015(2110)
회전토크 (N · cm)	2.0이하(2.0)	0.6~1.2(0.5~1.0)
강성 (N/μm)	114(109)	103(87)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.013	0.010	0.040	0.772	94
±0.013	0.010	0.055	1.009	
±0.016	0.012	0.070	1.246	

# φ 20×05



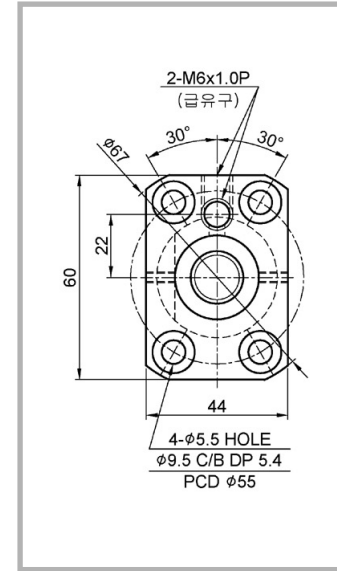
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR2005EC3T-630	400	480	630
※ GTR2005EC3T-1030	800	880	1030
GTR2005EC3T-1430	1200	1280	1430

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

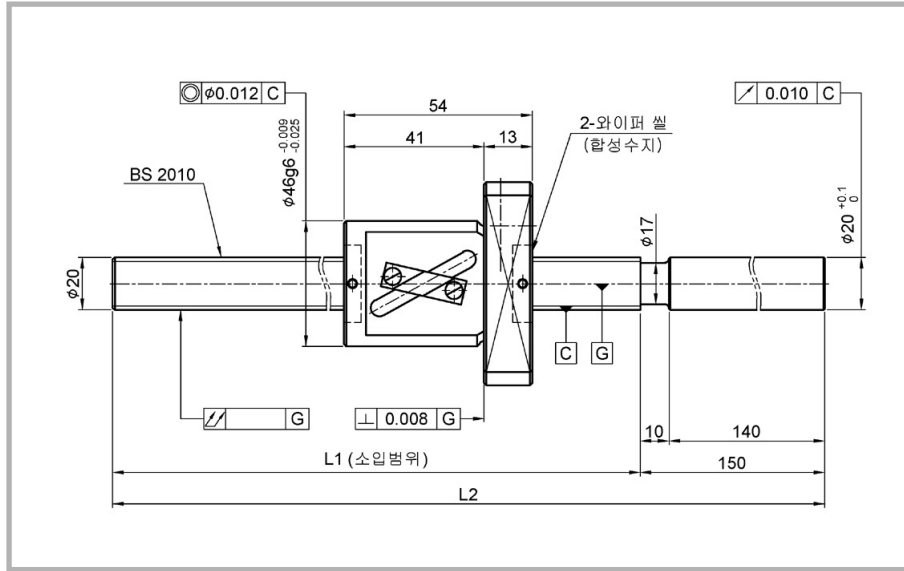


볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 2005 E	
리드	5	
BCD	20.5	
곡경	17.2	
볼경	3.175	
회로수	2.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	8150(6250)	5130(4110)
기본정정격하중 : Coa(N)	17150(12000)	8575(6000)
회전토크 (N · cm)	2.0이하(2.0)	2.4~4.5(2.0~3.5)
강성 (N/μm)	185(177)	158(151)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.015	0.010	0.055	1.979	68
±0.021	0.015	0.120	2.965	
±0.029	0.018	0.160	3.951	

# φ 20×10



형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR2010EC3T-650	400	500	650
※ GTR2010EC3T-1050	800	900	1050
GTR2010EC3T-1450	1200	1300	1450

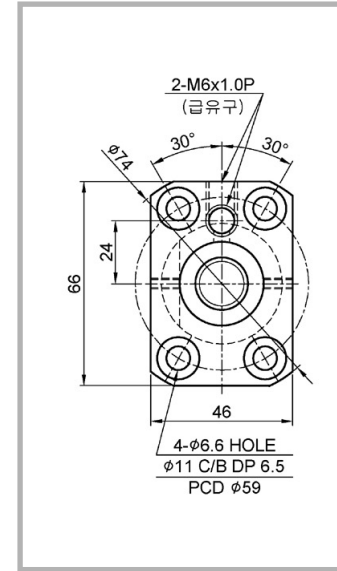
※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

※ 축단 가공품인 BSF 2010 EC3T와 너트사양이 상이하오니 제품선정시 확인하시기 바랍니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm

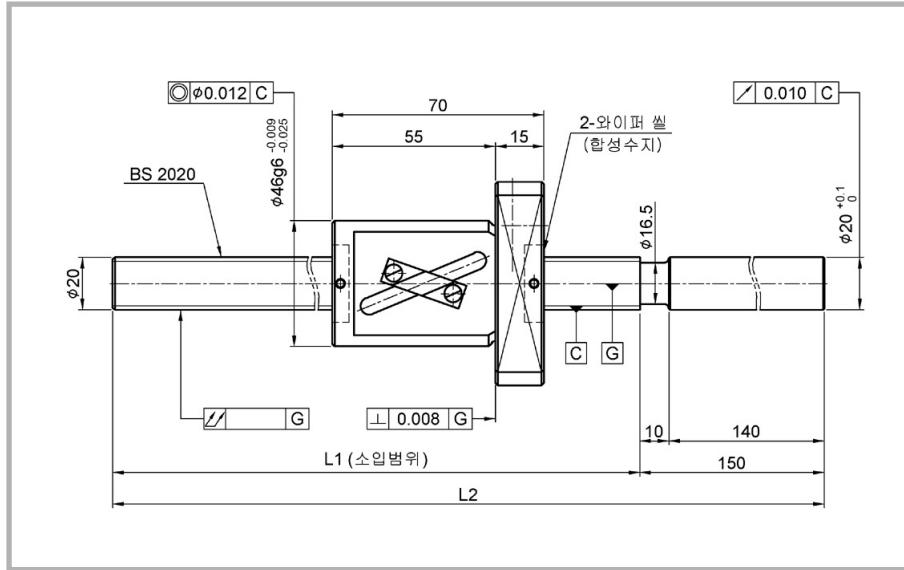


볼스크류 사양	
너트 형식	GTR 2010 E
리드	10
BCD	21
곡경	16.8
볼경	3.969
회로수	2.5권 1열
스크류방향	오른쪽
정도등급	C3
틈새기호	T Z
축방향틈새	0.005이하 0
기본동정격하중 : Ca (N)	11100(8880) 6990(5590)
기본정정격하중 : Coa(N)	22100(15470) 11050(7735)
회전토크 (N · cm)	2.0이하(2.0) 3~6(2.5~5.0)
강성 (N/μm)	208(183) 179(157)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.015	0.010	0.070	2.232	54
±0.021	0.015	0.120	3.218	
±0.029	0.018	0.160	4.204	

# φ 20×20



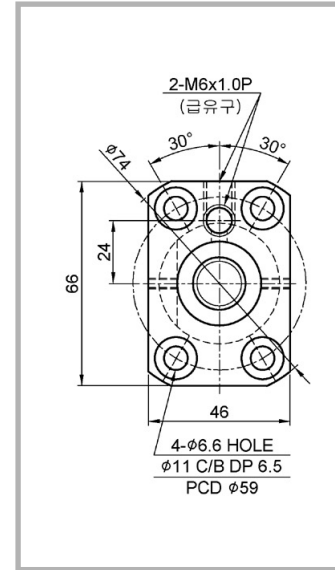
형식기호	스트로크	스크류축 길이	
		L1	L2
※ GTR2020AC3T-700	400	550	700
※ GTR2020AC3T-1100	800	950	1100
GTR2020AC3T-1500	1200	1350	1500

※는 스테인레스 재질로도 재고를 갖추고 있습니다.

# 축단미가공품 / 표준재고(C3)



단위 : mm



볼스크류 사양		
너트 형식	GTR 2020 A	
리드	20	
BCD	21.0	
곡경	16.8	
볼경	3.969	
회로수	1.5권 1열	
스크류방향	오른쪽	
정도등급	C3	
틈새기호	T	Z
축방향틈새	0.005이하	0
기본동정격하중 : Ca (N)	6710(5370)	4230(3380)
기본정정격하중 : Coa(N)	12640(8850)	6320(4425)
회전토크 (N · cm)	2.0이하(2.0)	2~4(1.5~3.0)
강성 (N/μm)	112(107)	102(87)

※( )는 SUS 제품 사양입니다.

리드 정도		* 스크류축 축중심의 흔들림	질량(kg)	볼수
대표이동량오차	변동			
±0.016	0.012	0.070	2.520	42
±0.021	0.015	0.120	3.506	
±0.029	0.018	0.160	4.492	